

Disegno meccanico e norme internazionali di riferimento per l'attribuzione e l'interpretazione delle specifiche geometriche di prodotto (GPS) - Torino, 9 e 10 ottobre 2018

Torino, 9 e 10 ottobre 2018

Disegno meccanico e norme internazionali di riferimento per l'attribuzione e l'interpretazione delle specifiche geometriche di prodotto (GPS)

Torino, 9 e 10 ottobre 2018

L'impianto normativo per la specificazione e la verifica delle caratteristiche geometriche dei prodotti, noto come **sistema ISO GPS**, è in continua evoluzione.

Negli ultimi tempi, si sono succedute **nuove revisioni** di documenti fondamentali che hanno evidenziato una **vera rivoluzione** rispetto al tradizionale modo di attribuire le tolleranze dimensionali e geometriche nel disegno e, più in generale, in tutta la documentazione tecnica di prodotto che, sempre più spesso, si basa su di una modellizzazione 3D.

Tra questi nuovi documenti di riferimento, riveste un ruolo di grande rilevanza la norma **UNI EN ISO 1101:2017** che introduce **nuovi e più dettagliati metodi per definire e verificare le tolleranze geometriche di forma, orientazione, posizione ed oscillazione**.

A tale riguardo Ceipiemonte ha progettato un modulo formativo con l'intento di fornire gli elementi utili per saper attribuire, leggere ed interpretare le tolleranze dimensionali e geometriche dei prodotti meccanici nelle fasi di progettazione, produzione in accordo con **le più innovative modalità di verifica**.

Programma

1° giorno

- Introduzione e concetti generali
- Cenni storici
- Il sistema di norme integrate GPS
- I principi fondamentali e la norma ISO 8015
- Il requisito di inviluppo

- Gli operatori di specificazione e gli operatori di verifica
- La norma ISO 14405-1: dimensioni di accoppiamento lineari
- Riferimenti e sistemi di riferimento (ISO 5459)
- La norma ISO 1101:2017: elementi innovativi rispetto alla precedente edizione della norma; simboli ed indicazioni; tolleranze di forma; tolleranze di orientamento; tolleranze di posizione; tolleranze di oscillazione

2° giorno

- La norma ISO 14405-2: dimensioni diverse dalle dimensioni di accoppiamento lineari
- Quotatura con la tolleranza di profilo
- Il requisito di massimo e minimo materiale
- Esempio di applicazione del requisito di massimo e minimo materiale
- Esempi ed esercizi di interpretazione delle tolleranze geometriche
- Rugosità: metodo del profilo
- Operatori di specificazione ed operatori di verifica nel controllo della forma (esempi)
- Criteri di associazione degli elementi geometrici nella UNI EN ISO 1101:2017
- Tolleranze geometriche e filtraggio (UNI EN ISO 1101:2017)
- Verifiche di conformità a specifica

Destinatari: Disegnatori e progettisti meccanici, tecnici dell'industrializzazione di prodotto, operatori e programmatori di macchine utensili, addetti al collaudo meccanico e controllo qualità in azienda

Sede di svolgimento: Corso Regio Parco, 27

Orario: 09:15 – 17.15

Scadenza iscrizioni: 4 ottobre

Costi e modalità di adesione

La quota di adesione è di € 550,00 + IVA, a persona, quale partecipazione alle spese di realizzazione sostenute da Ceipiemonte

Per aderire è necessario compilare il modulo di iscrizione che compare cliccando su "**nuova iscrizione**". Qui sono indicate anche le modalità di pagamento. A procedura terminata il sistema invierà un messaggio automatico di avvenuta iscrizione unitamente al modulo di adesione compilato.

Attenzione: il modulo dovrà essere stampato, firmato in tutte le sue parti e inviato a Ceipiemonte via fax al n. 011 6965456

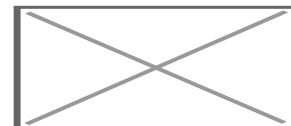
[Clicca qui per conoscere le altre attività di formazione](#)

Per informazioni

Lucia Spina/Fabrizia Pasqua

Tel. 0116700654/619

formazionetecnica@centroestero.org



[Stampa](#)

Informazioni utili

- **Data iniziativa:** 09.10.2018 / 10.10.2018
- **Orario:** 09:15 - 17:15
- **Luogo:** Ciepьемonte, Corso Regio Parco 27
- **Città:** Torino (Europa , Italia)
- **Posti totali:** 18
- **Posti disponibili:** 11
- **Posti totali per azienda:** 5
- **Data inizio iscrizioni:** 20.03.2018
- **Data fine iscrizioni:** 08.10.2018

Per informazioni