

# L'applicazione dei sistemi di misurazione manuale (MSA) per competere nei mercati esteri - Torino, 29 settembre 2016

Torino, 29 settembre 2016

## **L'applicazione dei sistemi di misurazione manuale (MSA) per competere nei mercati esteri**

Torino, 29 settembre 2016

Ceipiemonte, su incarico dei propri soci, ha organizzato una giornata di formazione sulla tecnica statistica "MSA", la cui valenza è riconosciuta a livello internazionale, utilizzabile in comparti quali l'automotive, laboratori di prova e l'industria manifatturiera, in cui il processo di misura è fondamentale per garantire la conformità di prodotti e non disattendere le aspettative della committenza.

Grazie all'attendibilità dei risultati delle misurazioni, le tecniche MSA consentono di ottimizzare i processi di rilevamento delle caratteristiche da tenere sotto controllo influenzando, concretamente, sulla competitività aziendale.

In sostanza l'implementazione delle tecniche MSA permette di:

1. valutare l'adeguatezza dei sistemi di misurazione (es. strumenti, metodi, addetti ecc.) prima del loro utilizzo in produzione
2. stimare come tali sistemi agiscono sui rilevamenti e influenzano le misure ottenute
3. rendere un bene conforme, qualitativamente, alle richieste ed esigenze della committenza internazionale.

### **Programma**

#### **I MODULO**

- Introduzione
- Il processo di misurazione
- Studio di primo tipo: %A&R
- Esercitazione e correzione

#### **II MODULO**

- Studi di secondo tipo %R&R
- Studi di terzo tipo (per attrezzature automatiche): % R&R
- Esercitazione e correzione

### III MODULO

- Introduzione alla taratura e alla verifica delle prestazioni
  - Processo di misurazione adeguato
  - Processo di misurazione non adeguato
  - Dall'errore massimo ammesso al relativo contributo di incertezza
- o Errore massimo ammesso
  - o La metodologia operativa
    - Il metodo PUMA – Procedure for uncertainty management
    - Procedura per la gestione dell'incertezza
  - o Criteri fondamentali
  - o Campo di applicazione
  - o La metodologia operativa
    - Fonti di errori e incertezza di misura

**Destinatari:** responsabili qualità, responsabili produzione, uffici tecnici e progettazione, responsabili laboratori, ispettori, auditor, addetti al controllo qualità e addetti settore automotive.

**Sede di svolgimento:** Ceipiemonte – Corso Regio Parco, 27 - Torino

**Orario:** 9.00 – 17.00

#### Per informazioni:

Lucia Spina, Maddalena Covello – tel. 011 6700.654/669  
[formazionetecnica@centroestero.org](mailto:formazionetecnica@centroestero.org)



[Stampa](#)

**Informazioni utili**

- **Data iniziativa:** 29.09.2016
- **Orario:** 09:00 - 17:15
- **Luogo:** Ceipiemonte - Corso Regio Parco, 27 - Torino
- **Città:** Torino
- **Posti totali per azienda:** 1
- **Data inizio iscrizioni:** 20.05.2016
- **Data fine iscrizioni:** 22.09.2016

**Per informazioni**